

薄层层析分析板质量检测报告

产品名称:	薄层层析玻璃板	生产批次号:	BLLhdc0510
乐研编号:	C100002	粘合剂:	CMC

一、基本检测项

检测项目	检测标准	检测结果
涂层厚度(mm)	0.2mm±0.02mm	0.19mm
均一性	展开过程, 前沿是水平直线, 各显色点呈直线状	展开过程, 前沿是水平直线, 各显色点呈直线状
Ph	8.0±0.5	7.77
板面检测	板面光滑	光滑
紫外检测	紫外显色正常	正常
成品外观检测	裁剪尺寸标准	标准
	裁剪整齐	整齐
	裁剪产品边缘无崩边	边缘无崩边
	成品包装整齐	包装整齐
分离度检测		
三色分开黄点(cm)	-	1.0cm
三色分开红点(cm)	-	0.4cm
三色分开前沿(cm)	-	3.5cm
三色分开差值(cm)	-	0.6cm
乐研标准品分离度	两点分开	两点分开
TLC 展开距离(cm)	3.5cm	3.5cm

TLC 展开时间 (min)	≤5min	4min51
1023253 Rf 值	0.3-0.6	0.328
1023254 Rf 值	0.3-0.6	0.585
1022829 Rf 值	0.3-0.6	0.371
1046960 Rf 值	0.3-0.6	0.557

二、显色剂显色

显色剂	检测标准	检测结果
碘	蘸取后静置 10 秒，样品点显色清晰，板面水冲洗，背景偏白色，样品点依然清晰	蘸取后静置 10 秒，样品点显色清晰，板面水冲洗，背景偏白色，样品点依然清晰
磷钼酸	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂
茚三酮	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂
高锰酸钾	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂
硫酸/乙醇	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂
二硝基苯肼	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂
溴甲酚绿	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂
钼酸铈	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂
氯化铁	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂
茴香醛 1 (对甲氧基苯甲醛)	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂
硫酸铈	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂
香草醛	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生，烘烤后显色剂部分无龟裂

改良碘化铋钾试剂	蘸取无气泡产生,烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生,烘烤后显色剂部分无龟裂
草酸苯胺试剂	蘸取无气泡产生,烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生,烘烤后显色剂部分无龟裂
三氯化铋试剂	蘸取无气泡产生,烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生,烘烤后显色剂部分无龟裂
碘-碘化钾试剂	蘸取无气泡产生,烘烤后显色剂部分无龟裂	蘸取无气泡产生,烘烤后显色剂部分无龟裂

质检员: 周晨露

2024.05.21

张彬彬

审批人:

2024.05.21